

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0123

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

GRIBI Messtechnik AG
Industriestrasse 3
CH-3294 Büren an der Aare

Responsable : Rudolf Gribi
Responsable SM : Rudolf Gribi
Téléphone : +41 32 351 17 64
E-Mail : <mailto:mail@gribimesstechnik.ch>
Internet : <http://www.gribimesstechnik.ch>
Première accréditation : 11.01.2011
Accréditation actuelle : 13.06.2023 au 12.06.2028
Registre voir : www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès le 13.06.2023

Laboratoire d'étalonnages dans le domaine de la longueur

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Jauges et pièces de référence	(1200 x 1000 x 600) mm ³	MMT mesure tactile	Calculée pour une dimension des caractéristiques de 100 mm	Etalonnage sur machine à mesurer tri-dimensionnelles. Incertitude de mesure selon VDI 2617 feuille 11
Dimensions				
Diamètre			0,19 μ m	ISO 14405
Distance			0,17 μ m	ISO 14405
Angle			0,00011°	ISO 14405
Forme				
Rectitude			0,17 μ m	ISO 1101
Planéité			0,28 μ m	ISO 12181
Circularité			0,32 μ m	ISO 12180



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0123

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Cylindricité			0,39 μm	ISO 12780
Sphéricité			0,46 μm	ISO 12781
Orientation				
Perpendicularité			0,29 μm	ISO 1101
Parallélisme			0,21 μm	ISO 1101
Inclinaison			0,21 μm	ISO 1101
Position				
Localisation			0,19 μm	ISO 1101/5458
Coaxialité			0,10 μm	ISO 1101
Battement				
Battement circulaire radial			0,39 μm	ISO 1101
Battement circulaire axial			0,36 μm	ISO 1101

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version allemande fait foi.

* / * / * / * / *