

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Bureau d'Études Aquitaine
Métrologie
Le Haillan, succursale du Locle
Rue d'Envers 39
2400 Le Locle

Responsable : Bernard Larquier
Responsable SM : David Brachotte
Téléphone : +41 32 931 22 00
E-Mail : b.larquier@beametrologie.com
Internet : www.beametrologie.com
Première accréditation : 14.03.2013
Accréditation actuelle : 14.03.2023 au 13.03.2028
Registre voir : <http://www.sas.admin.ch> (Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès le 14.03.2023

Laboratoire d'étalonnage pour mesures dimensionnelles

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
LONGUEUR Pige étalon - en acier	0,05 mm ... 20 mm 20 mm ... 200 mm	Moyen de mesure : Banc de mesure de longueur unidimensionnel	0,3 μm + $1,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 1,2 μm + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Diamètre repéré
- en carbure de tungstène	0,05 mm ... 50 mm		0,4 μm + $1,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Bague cylindrique lisse		Moyen de mesure :		
- en acier	1,5mm ... 100mm	Machine à mesurer tridimensionnelle	$0,7 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Diamètre local
Tampon fileté cylindrique				
- en acier	1 mm ... 100 mm pas 0,25 mm... 2,5 mm	angle du filet 60°	2,1 μm	Diamètre sur flanc simple
- en carbure de tungstène	1 mm ... 100 mm pas 0,25 mm... 2,5 mm		2,1 μm	
Pied à coulisse numérique		Echelon q :		
- numérique	jusqu'à 500 mm	0,01 mm	$7 \mu\text{m} + q + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Erreurs d'indication :
- à vernier		0,02 mm		- pleine cale
				- bout de becs
				- becs d'intérieur
- à cadran		0,01 mm	$9 \mu\text{m} + q + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- becs particuliers
		0,02 mm		- jauge de profondeur
Micromètre d'extérieur à vis		Echelon :		
- « standard »	jusqu'à 100 mm	0,001 mm	$2 \mu\text{m} + 14 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Erreurs d'indication :
- à touches à plateau		0,010 mm	$5 \mu\text{m} + 8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- contact pleine touche
- à touches fixes fines				- contact partiel (si possible)
- à touches fixes effilées				
- à touches sphériques				



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »	3 mm ... 50 mm	Echelon :	5 μ m + 5 · 10 ⁻⁶ · L	Erreur d'indication
		0,001 mm		
		0,002 mm		
		0,005 mm		
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	0 mm ... 100 mm	Echelon :	1,9 μ m	Erreur de justesse totale Erreur de justesse locale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis
		0,001 mm		
		0,010 mm		
		2,0 μ m		
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale	0 mm ... 100 mm	Echelon :	2,6 μ m	Erreur d'indication totale Ecart type de fidélité
		0,001 mm		
		0,010 mm		
		2,6 μ m		
Comparateur à levier à cadran	0 mm ... 3 mm	Echelon :	1,5 μ m	Erreur d'indication totale Erreur d'indication locale Erreur d'hystérésis Ecart-type de fidélité
		0,001 mm		
		0,002 mm		
		0,010 mm		

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Comparateur à levier à affichage numérique	0 mm ... 3 mm	Echelon :		
		0,001 mm	1,9 μ m	Erreur d'indication totale
		0,010 mm	2,7 μ m	Erreur d'indication locale
				Erreur d'hystérésis
				Ecart-type de fidélité

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version française fait foi.

* / * / * / * / *