

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0030

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
 Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Mess-Technik Blatter AG
 Bernstrasse 4
 3128 Rümligen

Responsable : S. Schwyter
 Responsable SM : S. Schwyter
 Téléphone : +41 31 809 24 23
 E-Mail : info@mtbscs.ch
 Internet : <https://www.kalibrieren.ch/>
 Première accréditation : 05.06.1990
 Accréditation actuelle : 19.11.2016 au 18.11.2021
 Registre voir : www.sas.admin.ch
 (Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès le 11.06.2019

Laboratoire d'étalonnages pour les longueurs, moment de torsion et force

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
LONGUEUR	0,5 mm ... 100 mm	Mesure différentielle de la cote centrale		
Cales-étalons selon ISO 3650				
En acier			0,06 μm + 0,7 • 10 ⁻⁶ • L	
En carbure de tungstène		Mesure des écarts f_0 et f_U de la cote centrale par mesure différentielle aux 5 points	0,08 μm + 0,6 • 10 ⁻⁶ • L	
En céramique			0,07 μm + 0,6 • 10 ⁻⁶ • L 0,03 μm	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0030

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Mesurages de jauges à une dimension	Dimensions extérieures			
Cales-étalons	125, 150, 175, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm		$0,30 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	100 mm ... 1200 mm		$0,30 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Cales-étalon pour micromètres	jusqu'à 1200 mm		$0,60 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
JAUGES				
Billes	1 mm ... 30 mm		$0,40 \mu\text{m}$	Comparaison avec sphères de référence
Jauges tampons de référence	1, 3, 6, 10, 50 mm		$0,25 \mu\text{m}$	
Jauges	0,1 ... 8 mm		$0,40 \mu\text{m}$	
	0,8 ... 15 mm		$0,25 \mu\text{m}$	
Jauges tampons	1 ... 400 mm		$0,4 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Jauges fourches	1 ... 300 mm		$0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Jauges bagues de référence	12, 40 mm		$0,30 \mu\text{m}$	
Jauges bagues	0,5 ... 10 mm		$0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	10 ... 400 mm		$0,4 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Résolution		
Micromètres d'extérieur	jusqu'à 100 mm	0,01 mm	$4 \mu\text{m}$	
		0,001 mm	$1,5 \mu\text{m}$	
	jusqu'à 1000 mm	0,002 mm	$3,5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Micromètres d'intérieur		Résolution		
3-points	jusqu'à 250 mm	0,001 mm	$1,5 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
2-points	jusqu'à 600 mm	0,001 mm	$2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Résolution		
Micromètres de profondeur	jusqu'à 300 mm	0,001 mm	$2 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Résolution		



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0030

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Comparateurs à cadran	jusqu'à 1 mm	0,001 mm	0,5 μ m	Mesurages sur machine à mesurer une coordonnée
Comparateurs à levier	jusqu'à 1 mm	0,001 mm	0,5 μ m	
	jusqu'à 3 mm	0,01 mm	1,5 μ m	
Comparateurs à cadran	jusqu'à 1 mm	0,001 mm	0,5 μ m	
	jusqu'à 100 mm		1,5 μ m	
Comparateurs électroniques	jusqu'à 100 mm	0,1 μ m	0,2 μ m + $2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Résolution		
Pieds à coulisse	jusqu'à 2000 mm	0,01 mm	20 μ m + $5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	jusqu'à 1000 mm		15 μ m + $5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Règles en acier et en granit				
Rectitude	jusqu'à 600 mm		1,5 μ m + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ + A•0,02	A = Indication en μ m
Parallélisme	jusqu'à 600 mm		2 μ m + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ + A•0,02	
Equerres en granit				
Rectitude	jusqu'à 1000 mm		1,4 μ m + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ + A•0,02	
Equerres en granit / Equerres éfilament				
Perpendicularité	jusqu'à 1000 mm		1,4 μ m + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ + A•0,02	
Equerres avec et sans chapeau				
Perpendicularité	jusqu'à 1000 mm		2 μ m + $1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ + A•0,02	
Equerre à filet				
		Résolution		
		1'	1' 30''	
Filets extérieurs	Ø 0.3 mm			Diamètre sur flanc simple
	Pas 0.08 mm		3 μ m + $1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0030

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Filets extérieurs	Ø 0.4 ... 400 mm Pas 0,1 ... 10 mm		2,5 μm + 1,5 • 10 ⁻⁶ • L	Diamètre sur flanc simple
	Ø 1.2 mm			
Mesureurs verticaux	Pas 0.25 mm Ø 1.4 ... 300 mm Pas 0,3 ... 6 mm	Résolution 0,1 μm	3.6 μm + 1,5 • 10 ⁻⁶ • L 3 μm + 1,5 • 10 ⁻⁶ • L	A = Indication en μm
	jusqu'à 1000 mm			
Perpendicularité			1,5 μm + 1,5 • 10 ⁻⁶ • L + A•0,02	
Planéité de plateau en granit	jusqu'à 12 m ²		0,5 μm + 0,5 • 10 ⁻⁶ • L	Etalonnage sur site
FORME				
Jauges / Jauges bagues	jusqu'à 250 mm			
Circularité			0,10 μm	
Rectitude			0,17 μm	
Parallélisme			0,24 μm	
JAUGES ET PIÈCES DE RÉFÉRENCE	(500 x 700 x 400) mm ³	Mesure tactile	Calculée pour une dimension des caractéristiques de 100 mm	Etalonnage sur machine à mesurer à 3 coordonnées Incertitude de mesure selon VDI 2617 feuille 11
Dimensions				
Diamètre			0,8 μm	EN ISO 14405
Distance			0,8 μm	EN ISO 14405
Angle			0,0003°	EN ISO 14405
Forme				
Circularité			1,0 μm	EN ISO 1101
Cylindricité			1,3 μm	EN ISO 12181
Rectitude			0,8 μm	EN ISO 12180
Planéité			0,9 μm	EN ISO 12780



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0030

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Orientation				
Perpendicularité			1,1 μ m	EN ISO 1101
Parallélisme			0,7 μ m	EN ISO 1101
Inclinaison			0,9 μ m	EN ISO 1101
MOMENT DE TORSION				
Clé dynamométrique	0,001 Nm ... 1500 Nm	Moment de torsion appliqué indirectement par capteurs	1 %, mais au moins 0,003 Nm	Etalonnage sur site
Capteurs de couple et appareils de mesure de couple	0,001 Nm ... 1000 Nm	Par doubles leviers horizontaux et masse de charge	0,4 %, mais au moins 1 Digit	
FORCE				
Instruments de mesure de force Dynamomètre de traction et de compression	0,001 N ... 1000 N		0,1 %, mais au moins 0,001 N	

* / * / * / * / *