

SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0001

Internationale Norm : ISO/CEI 17025:2017
 Schweizer Norm : SN EN ISO/CEI 17025:2018

TESA GmbH Kalibrierlaboratorien für dimensionalen Messungen Rue du Bugnon 38 1020 Renens VD	Leiter : MS-Verantwortlicher : Telefon : E-Mail : Internet : Erstmals akkreditiert : Aktuelle Akkreditierung : Verzeichnis siehe :	M. Vincent Giraud M. Vincent Giraud +41 21 633 16 00 tesa-info@hexagon.com www.tesatechnology.com 27.06.1994 21.09.2022 bis 20.09.2027 www.sas.admin.ch (Akkreditierte Stellen)
--	---	--

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 21.09.2022

Kalibrierlaboratorium für dimensionalen Messungen

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
Länge				
Parallelendmasse nach ISO 3650				Vergleichsmessung mit TESA UPC/UPD
- aus Stahl	0,5 - 101,6 mm	Mittenmass	$0,06 \mu\text{m} + 0,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
- aus Keramik	0,5 - 101,6 mm		$0,05 \mu\text{m} + 0,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
- aus Wolframkarbid	0,5 - 101,6 mm		$0,05 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Abweichungsspanne v	0,02 μm	5-Punkte-Unterschiedsmessung
Parallelendmasse	0,05 - 300 mm	Mittenmass	$0,8 \mu\text{m} + 1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Längenmessmaschine

SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0001

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
Vertikale Längenmesser		Skalenteilungswert		
- achsialer Taster	bis 100 mm	0,0001 mm	0,5 $\mu\text{m} + 25 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit vertikalem Längenmessgerät
			0,4 $\mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Endmassen
- gekröpfter Taster	bis 100 mm	0,0001 mm	1,5 $\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit vertikalem Längenmessgerät
			1,2 μm	mit Endmassen
- gekröpfter Taster	bis 1000 mm	0,0001 mm	1,7 $\mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit einem Stufenendmass mit einer Teilung
- Geradheit Rechtwinkligkeit	bis 1000 mm	0,0001 mm	1,9 $\mu\text{m} + 2,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit einem Hartgestein-Winkel
Bügelmessschrauben		Skalenteilungswert		
- mit Nonius oder Digital-Anzeige	bis 100 mm	0,001 mm	1,8 $\mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Endmassen
		0,010 mm	2,5 $\mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Feinzeiger / Messuhren		Skalenteilungswert		
- mit Rundskala	0 - 13 mm	0,001 mm	0,8 μm	mit Längenmessmaschine
		0,002 mm	0,9 μm	
		0,010 mm	2,1 μm	
- mit Rundskala	13 - 100 mm	0,001 mm	1,0 μm	mit Längenmessmaschine
		0,002 mm	1,1 μm	
		0,010 mm	2,1 μm	
- Digital-Anzeige	0 - 100 mm	0,001 mm	1,3 μm	mit Längenmessmaschine
		0,010 mm	6,3 μm	
Fühlhebelmessgeräte		Skalenteilungswert		
- mit Rundskala	0 - 3 mm	0,002 mm	1,1 μm	mit Längenmessmaschine
		0,010 mm	2,0 μm	

SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0001

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
Messschieber		Skalenteilungswert		
- Digital-Anzeige	bis 500 mm	0,010 mm	$14 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Parallelendmasse
- mit Rundskala oder Nonius	bis 500 mm	0,020 mm	$7 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,050 mm	$17 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Tiefenmessschieber		Skalenteilungswert		
- Digital-Anzeige	bis 500 mm	0,010 mm	$15 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Parallelendmasse
- mit Rundskala oder Nonius	bis 500 mm	0,020 mm	$12 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,050 mm	$15 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
3-Punkt Innenmessschraube		Skalenteilungswert		
- mit Nonius oder Digital-Anzeige	6 - 200 mm	0,001 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Einstellringe
		0,002 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,005 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,010 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Einstellendmasse / Längenmasse	25 - 275 mm	Mittenmasse	$0,8 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Längenmessmaschine
Einstellringe	3 - 10 mm	Innenmasse	$0,5 \mu\text{m} + 0,9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Längenmessmaschine
	10 - 205 mm	Innenmasse	$0,6 \mu\text{m} + 1,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Längenmessmaschine
Einstelldorne / rotationsymmetrischer zylindrischer Teilen	0,15 - 180 mm	Aussenmasse	$0,6 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Längenmessmaschine
Einstellringe / Einstelldorne	3 - 150 mm	Rundheit	$0,9 \mu\text{m}$	mit Runheitsmessmaschine

Bei Widersprüchen in den Sprachversionen der Verzeichnisse gilt die französische Fassung.

* / * / * / * / *