

## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0001

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017  
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

TESA sàrl  
Laboratoires d'étalonnages  
pour mesures dimensionnelles  
Rue du Bugnon 38  
1020 Renens VD

Responsable : M. Vincent Giraud  
Responsable SM : M. Vincent Giraud  
Téléphone : +41 21 633 16 00  
E-Mail : [tesa-info@hexagon.com](mailto:tesa-info@hexagon.com)  
Internet : [www.tesatechnology.com](http://www.tesatechnology.com)  
Première accréditation : 27.06.1994  
Accréditation actuelle : 21.09.2022 au 20.09.2027  
Registre voir : [www.sas.admin.ch](http://www.sas.admin.ch)  
(Organismes accrédités)

### Portée de l'accréditation dès le 21.09.2022

### Laboratoire d'étalonnages pour mesures dimensionnelles

#### Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>Longueur</b> <b>Cales-étalons</b> selon ISO 3650				Mesure par comparaison sur bancs TESA UPC/UPD
- en acier	0,5 - 101,6 mm	Cote centrale	$0,06 \mu\text{m} + 0,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
- en céramique	0,5 - 101,6 mm	Cote centrale	$0,05 \mu\text{m} + 0,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
- en carbure de tungstène	0,5 - 101,6 mm	Cote centrale	$0,05 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Variation de longueur v	0,02 $\mu\text{m}$	Mesure différentielle en 5 points
<b>Cales-étalons</b>	0,05 - 300 mm	Cote centrale	$0,8 \mu\text{m} + 1,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Banc horizontal



## Registre SCS

## Numéro d'accréditation : SCS 0001

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>Mesureurs verticaux</b>		<b>Echelon</b>		
- Palpeur dans l'axe	jusqu'à 100 mm	0,0001 mm	0,5 $\mu\text{m}$ + 25 · 10 <sup>-6</sup> · L 0,4 $\mu\text{m}$ + 3 · 10 <sup>-6</sup> · L	Banc vertical Cales étalons
- Palpeur déporté	jusqu'à 100 mm	0,0001 mm	1,5 $\mu\text{m}$ + 30 · 10 <sup>-6</sup> · L 1,2 $\mu\text{m}$	Banc vertical Cales étalons
- Palpeur déporté	jusqu'à 1000 mm	0,0001 mm	1,7 $\mu\text{m}$ + 3 · 10 <sup>-6</sup> · L	Cales à gradins
- Rectitude perpendicularité	jusqu'à 1000 mm	0,0001 mm	1,9 $\mu\text{m}$ + 2,4 · 10 <sup>-6</sup> · L	Prisme en granit
<b>Micromètres d'extérieur</b>		<b>Echelon</b>		
- à vernier ou numérique	jusqu'à 100 mm	0,001 mm 0,010 mm	1,8 $\mu\text{m}$ + 0,8 · 10 <sup>-6</sup> · L 2,5 $\mu\text{m}$ + 0,6 · 10 <sup>-6</sup> · L	Cales étalon
<b>Comparateurs</b>		<b>Echelon</b>		
- à cadran	0 - 13 mm	0,001 mm 0,002 mm 0,010 mm	0,8 $\mu\text{m}$ 0,9 $\mu\text{m}$ 2,1 $\mu\text{m}$	Banc horizontal
- à cadran	13 - 100 mm	0,001 mm 0,002 mm 0,010 mm	1,0 $\mu\text{m}$ 1,1 $\mu\text{m}$ 2,1 $\mu\text{m}$	Banc horizontal
- numérique	0 - 100 mm	0,001 mm 0,010 mm	1,3 $\mu\text{m}$ 6,3 $\mu\text{m}$	Banc horizontal
<b>Comparateurs à levier</b>		<b>Echelon</b>		
- à cadran	0 - 3 mm	0,002 mm 0,010 mm	1,1 $\mu\text{m}$ 2,0 $\mu\text{m}$	Banc horizontal



## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0001

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>Pieds à coulisse</b>		<b>Echelon</b>		
- numérique	jusqu'à 500 mm	0,010 mm	$14 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Cales étalons
- à cadran ou à vernier	jusqu'à 500 mm	0,020 mm	$7 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,050 mm	$17 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
<b>Jauges de profondeur à coulisseau</b>		<b>Echelon</b>		
- numérique	jusqu'à 500 mm	0,010 mm	$15 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Cales étalons
- à cadran ou à vernier	jusqu'à 500 mm	0,020 mm	$12 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,050 mm	$15 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
<b>Micromètres d'intérieur 3 touches</b>		<b>Echelon</b>		
- à vernier ou numérique	6 - 200 mm	0,001 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Bagues étalons
		0,002 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,005 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		0,010 mm	$2,4 \mu\text{m} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
<b>Etalons de réglage / Etalons de longueur</b>	25 - 275 mm	Cote centrale	$0,8 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Banc horizontal
<b>Bagues</b>	3 - 10 mm	Dimensions intérieures	$0,5 \mu\text{m} + 0,9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Banc horizontal
	10 - 205 mm	Dimensions intérieures	$0,6 \mu\text{m} + 1,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Banc horizontal
<b>Tampons / pièces cylindriques de révolution</b>	0,15 - 180 mm	Dimensions extérieures	$0,6 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Banc horizontal
<b>Bagues ou tampons</b>	3 - 150 mm	Circularité	$0,9 \mu\text{m}$	Banc de circularité

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version française fait foi.

\* / \* / \* / \* / \*