

SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0067

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

ISATOOL AG
 Waldeggstrasse 8
 8810 Horgen

Leiter: René Dettling
 MS-Verantwortlicher: Patrik Graf
 Telefon: +41 44 725 53 71
 E-Mail: patrik.graf@isatool.ch
 Internet: www.isatool.ch
 Erstmals akkreditiert: 14.08.1995
 Aktuelle Akkreditierung: 16.06.2024 bis 15.06.2029
 Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch
 (Akkreditierte Stellen)

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 16.06.2024

Kalibrierlaboratorium für die Messgrösse Länge

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
Parallellendmasse nach ISO 3650	0,5 ... 100 mm Nennmass	Messung des Mittenmasses durch Unterschiedsmessung	0,07 μm + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Aus Stahl			0,07 μm + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Aus Wolframkarbid			0,07 μm + $0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Aus Keramik		0,04 μm		
		Messung der Abweichungen f_0 und f_U vom Mittenmass durch 5 Pkt. Unterschiedsmessung		



SCS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: SCS 0067

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit \pm ¹⁾	Bemerkungen
Messen von eindimensionalen Lehren				Messung auf 1-Koordinaten Messmaschine
Einstellmasse von Bügelmessschrauben	0,5 ... 500 mm		$0,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Parallelendmasse	125 ... 500 mm		$0,45 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Lehrdorne	0,5 ... 300 mm		$0,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Lehrringe	1 ... 205 mm		$0,6 \mu\text{m} + 1,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Rachenlehren	1 ... 205 mm		$0,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Aussengewinde	1 ... 300 mm Steigung 0,15 ... 6 mm		$2,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Einfacher Flankendurchmesser
Innengewinde	1,5 ... 205 mm Steigung 0,35 ... 6 mm		$2,5 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Einfacher Flankendurchmesser
Aussen- und Innengewinde				2-D Scanning-Methode
Flankendurchmesser	3 ... 60 mm		$3 \mu\text{m}$ für $\alpha/2 > 27^\circ$ $4 \mu\text{m}$ für $\alpha/2 \leq 27^\circ$	α : Flankenwinkel
Aussendurchmesser resp. Kerndurchmesser	3 ... 60 mm		$2 \mu\text{m}$	
Steigung	0,5 ... 6 mm		$1 \mu\text{m}$	
Flankenwinkel			$10'/p$ jedoch nicht kleiner als $6'$	p : Steigung in mm
		Auflösung		
Feinzeiger analog	0 - 3 mm	0,0005 mm	$0,6 \mu\text{m}$	Messung auf 1-Koordinaten Messmaschine
Feinzeiger digital	0 - 3 mm	0,0005 mm	$0,8 \mu\text{m}$	
		Auflösung		
Messuhr analog	0 - 100 mm	0,001 mm	$0,6 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Messung auf 1-Koordinaten Messmaschine
Messuhr digital	0 - 100 mm	0,001 mm	$1,6 \mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
		Auflösung		
Höhenmessgerät	bis 1000 mm	0,0001 mm	$2,4 \mu\text{m} + 5,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	im Messlabor
	bis 1000 mm	0,0001 mm	$2,4 \mu\text{m} + 6,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	vor Ort, beim Kunden $\Delta t_{U_{\max}} = 2^\circ\text{C}$

* / * / * / * / *