



## SCS-Verzeichnis

**Akkreditierungsnummer: SCS 0088**

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017  
Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Calame Métrologie SA  
Laboratoire d'étalonnage  
18, rue de Veyrier  
1227 Carouge

Leiter: Remo Kaempfer  
MS-Verantwortlicher: Dominique Dandeleux  
Telefon: +41 22 300 47 48  
E-Mail: [remo.kaempfer@calame-metrologie.ch](mailto:remo.kaempfer@calame-metrologie.ch)  
Internet: [www.calame-metrologie.ch](http://www.calame-metrologie.ch)  
Erstmals akkreditiert: 12.08.1998  
Aktuelle Akkreditierung: 06.11.2023 bis 05.11.2028  
Verzeichnis siehe: [www.sas.admin.ch](http://www.sas.admin.ch)  
(Akkreditierte Stellen)

### Geltungsbereich der Akkreditierung ab 06.11.2023

#### Kalibrierlaboratorium für die Messgrösse Länge

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgrösse / Kalibriergegenstand	Messbereich	Messbedingungen	Bestmögliche Messunsicherheit $\pm$ <sup>1)</sup>	Bemerkungen
<b>Länge</b>				
Werkzeugmaschinen	bis 30 m	Auch Kalibrierung vor Ort	0,2 $\mu\text{m}$ + $1,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Laserinterferometer
Messmaschinen 1D	bis 1 m	Auch Kalibrierung vor Ort	0,1 $\mu\text{m}$ + $0,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Laserinterferometer
Messmaschinen 1D	von 1 m bis 4 m	Auch Kalibrierung vor Ort	0,1 $\mu\text{m}$ + $1,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Laserinterferometer
Messmaschinen 1D	bis 0,1 m	Auch Kalibrierung vor Ort	0,2 $\mu\text{m}$ + $1,1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Endmass
Messmaschinen 1D	von 0,1 m bis 1 m	Auch Kalibrierung vor Ort	0,35 $\mu\text{m}$ + $1,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Endmass
Messmaschinen 1D	bis 0,1 m	Auch Kalibrierung vor Ort	0,45 $\mu\text{m}$ + $1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Eichring
Messmaschinen 1D	bis 1 m	Auch Kalibrierung vor Ort	1,4 $\mu\text{m}$ + $1,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Positioniergenauigkeit mit Stufenendmass



## SCS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: SCS 0088

Messgrösse / Kalibrier- gegenstand	Messbereich	Messbedingun- gen	Bestmögliche Messunsicher- heit $\pm$ <sup>1)</sup>	Bemerkungen
<b>Winkel</b> Winkelabweichun- gen	bis 15 m	Auch Kalibrierung vor Ort	$0,8 \mu\text{m}/\text{m} + 3 \cdot 10^{-3} \cdot A$ $+ 0,15 \mu\text{m}/\text{m} \cdot L$	mit Winkellaserinterfero- meter
<b>Ebenheit</b> Granitplatten, Referenzflächen	ab 0,4 m x 0,4 m	Auch Kalibrierung vor Ort	$1,3 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	mit Laserinterfero-meter, Union-Jack-Methode

Die in diesem Verzeichnis genannten Messunsicherheiten basieren auf optimalen Umgebungsbedingungen zwischen 19°C und 21°C. Bei der Kalibrierung in dem Labor oder beim Kunden vor Ort unter anderen Bedingungen werden die Ergebnisse bei 20°C korrigiert und die Messunsicherheit entsprechend erweitert. Die Grenzen der Umgebungsbedingungen, die für die SCS-Kalibrierung nicht überschritten werden dürfen, sind auf 18°C und 26°C festgelegt.

Bei Widersprüchen in den Sprachversionen der Verzeichnisse gilt die französische Fassung.

\* / \* / \* / \* / \*