



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017  
Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

SVS Schweizerischer Verein  
für Schweisstechnik  
Prüflaboratorium  
St. Alban-Rheinweg 222  
4052 Basel (Lab. 1)

Leiter: Daniela Grütter  
MS-Verantwortlicher: Silvio Kühnl  
Telefon: +41 61 317 84 84  
E-Mail: dario.jarmorini@svsxass.ch  
Internet: www.svsxass.ch

Erstmals akkreditiert: 26.02.1994  
Aktuelle Akkreditierung: 16.06.2021 bis 15.06.2026  
Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch  
(Akkreditierte Stellen)

**Geschäftsstellen**  
G1 in 8156 Oberhasli (Lab. 2)  
G2 in 6500 Bellinzona (Lab. 3)  
G3 in 9424 Rheineck (Lab. 4)

### Geltungsbereich der Akkreditierung ab 18.08.2023

### Prüflaboratorium für zerstörende und zerstörungsfreie Prüfungen an Grundwerkstoffen und Schweissverbindungen

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
<b>Zerstörungsfreie Materialprüfung</b>  Metalle und Kunststoffe	Probenahmeverfahren	Entsprechende Prüfnormen	1 / 2
	Verfahrensprüfung Schweißen	Entsprechende Verfahrensnormen	1 / 2
	Verfahrensprüfung Lötten	Entsprechende Verfahrensnormen	1 / 2
	Sichtprüfung an Schweissverbindungen	EN ISO 17637 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweissnähten - Sichtprüfung	1 / 2 / 3 / 4
	Durchstrahlungsprüfung mit Röntgenanlagen und Isotopen Ir 192 und Se 75, stationär und mobil	EN ISO 17636-1/-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen - Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweissverbindungen	1 / 2 / 4
		EN ISO 19232-1 Zerstörungsfreie Prüfung - Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen EN ISO 19232-2	1 / 2 / 4
	EN 12681 Giessereiwesen - Durchstrahlungsprüfung	1 / 2 / 4	



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
Metalle und Kunststoffe		EN 25580 Zerstörungsfreie Prüfung - Betrachtungsgeräte für die industrielle Radiographie; Minimale Anforderungen	1 / 2 / 4
		SVTI 507 (ASIT 507) Zulassung und Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von Schweißnähten (RT)	1
		ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V - Non destructive examination	1
		DIN EN ISO 5579 Zerstörungsfreie Prüfungen - Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen	1 / 2 / 4
		ISO 11699-1/-2 Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung	1 / 2 / 4
		EN 14784-1 Zerstörungsfreie Prüfung – Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien – Teil 1: Klassifizierung der Systeme	1
		EN 14784-2 Zerstörungsfreie Prüfung – Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien – Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen	1
		DIN EN ISO 10675-1/-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – RT – Zulässigkeitsgrenzen	1 / 2 / 4
		EN 1330-3 Zerstörungsfreie Prüfung – Terminologie – Teil 3: Begriffe der industriellen Durchstrahlungsprüfung	1 / 2 / 4



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
Metalle und Kunststoffe	Digitale Radioskopie (DR)	EN 13068-3 Zerstörungsfreie Prüfung – Radioskopische Prüfung – Teil 3: Allgemeine Grundlagen für die radioskopische Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen	1
		ASTM E 1000-98 Standard Guide for Radioscopy (Re-approved 2003)	1
		ASTM E 1255-96 Standard Practice for Radioscopy (Re-approved 2002)	1
		ASTM E 1416-04 Standard Test Method for Radioscopic Examination of Weldments	1
		ASTM E 1734-04 Standard Practice for Radioscopic Examination of Castings	1
	Ultraschallprüfung mit div. UT Geräten und Wanddickenmessungen	DIN EN ISO 16810 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung, Grundsätze	1 / 2 / 3
		EN 1330-4 Zerstörungsfreie Prüfung - Terminologie - Teil 4: Begriffe der Ultraschallprüfung	1 / 2 / 3
		EN ISO 23279 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen - Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweissnähten	1 / 2 / 3
		EN ISO 17640 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Zulässigkeitsgrenzen und Bewertungskriterien	1 / 2 / 3
		SVTI 508 (ASIT 508) Zulassung und Prüfung - Ultraschallprüfung von Schweissnähten (UT)	1
		ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V - Non destructive examination	1



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
Metalle und Kunststoffe		SEL 072 Ultraschallgeprüftes Grobblech, technische Lieferbedingungen	1 / 2 / 3
		EN 10228-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	1 / 2 / 3
		EN 10228-4 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	1 / 2 / 3
		SEP 1913 - 1917 Ultraschall-Oberflächenprüfung von nahtlosen und längsgeschweissten Stahlrohren mit Oberflächenwellen	1 / 2 / 3
		SEP 1920 + 1923 Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen	1 / 2 / 3
		EN 12680-3 Giessereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	1 / 2 / 3
		DIN 54123 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiss-, Walz- und Sprengplattierungen	1 / 2 / 3
		EN ISO 11666 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen	1 / 2 / 3
		DIN EN 12668-1/-2/-3 Zerstörungsfreie Prüfung - Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschall-Prüfausrüstung	1 / 2 / 3
	AD-2000, HP 5/3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen	1 / 2 / 3	



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
Metalle und Kunststoffe	Ultraschallprüfung mittels Phased-Array-Technik (UT-PA) DIN EN ISO 13588 DIN EN 16018  Eindringprüfung	ASTM E 2491-06 Standard Guide for Evaluation Performance Characteristics of Phased-Array Ultrasonic Examination Instruments and Systems	1 / 3
		DIN EN ISO 3452-1 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	1 / 2 / 3 / 4
		SVTI 510 Zulassung und Prüfung - Eindringprüfung (PT)	1
		ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V - Non destructive examination	1
		SEP 1936 Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl, Eindringprüfung	1 / 2 / 3 / 4
		EN 1371-1 Giessereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	1 / 2 / 3 / 4
		EN 10228-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	1 / 2 / 3 / 4
Ferromagnetische Werkstoffe	Magnetpulverprüfung mit stationären und mobilen Anlagen	EN ISO 17638 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	1 / 2 / 3
		SVTI 509 (ASIT 509) Zulassung und Prüfung. Magnetpulverprüfung (MT)	1
		ASME Section V ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V - Non destructive examination	1
		EN 1369 Giessereiwesen - Magnetpulverprüfung	1 / 2 / 3



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
<b>Zerstörende Materialprüfung</b>  Metalle und Kunststoffe	Zugversuche bei Raumtemperatur (RT)	EN 10228-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung	1 / 2 / 3
		SEP 1935 Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl, Magnetpulverprüfung	1 / 2 / 3
		DIN 54130 Zerstörungsfreie Prüfung; Magnetische Streufluss-Verfahren	1 / 2 / 3
		DIN EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweissgut in Schmelzschweissverbindungen	1 / 2
		DIN EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch	1 / 2
		DIN EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	1 / 2
		EN 10164 Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen	1 / 2
		ASME Section IX ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section IX - Welding and brazing qualifications	1
		Richtlinie DVS 2203-2 Prüfung von Schweissverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 2: Zugversuch	1 / 2
		DIN 50125 Prüfung metallischer Werkstoffe - Zugproben	1 / 2

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
Metalle und Kunststoffe		EN ISO 9018:2003 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Zugversuch an Doppel-T-Stoss und Überlappstoss	1 / 2
	Zugversuch bei erhöhter Temperatur (Warmzugversuch)	EN ISO 6892-2	1
	Biege- und Faltversuche	EN ISO 5173 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	1 / 2 / 3 / 4
		ASME Section IX ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section IX - Welding and brazing qualifications	1
		Richtlinie DVS 2203-5 Prüfung von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 5: Technologischer Biegeversuch	1
Metalle	Bruchprüfung an Schweißverbindungen	EN ISO 7438 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	1 / 2
		DIN EN ISO 9017 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung	1 / 2 / 3 / 4
Metalle und Schweißverbindungen	Härteprüfungen nach Vickers	DIN EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	1 / 2
		ISO 9015-2:2016-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen	1 / 2
		ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren	1 / 2



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)	Lab.
Metalle und Schweissverbindungen		ISO 3754 Stahl; Bestimmung der effektiven Härtetiefe nach Flamm- oder Induktionshärtung	1 / 2
		EN 2002-7 Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe; Prüfverfahren – Teil 7: Härteprüfung	1 / 2
	Härteprüfungen nach Brinell	ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren	1 / 2
	Mobile Härteprüfung	DIN 50156 – 1 bis DIN 50156 – 3	1
	Kerbschlagzähigkeitsprüfungen	DIN EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	1 / 2
		EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren	1 / 2
	Metallografische Prüfungen	DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweissnähten	1 / 2
		DIN CEN ISO/TR 16060 Zerstörende Prüfung von Schweissnähten an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung	1 / 2
	Korngrössenbestimmung mittels Linienschnittverfahren	PB-2.10_PW-3.7b (eigenvalidiertes Verfahren) EN ISO 643 ASTM E112-12 ASTM E407	1
		Richtlinie DVS 1005 Verfahren zur Bestimmung des Delta-Ferritgehaltes in austenitischem Schweissgut	1



## STS-Verzeichnis

## Akkreditierungsnummer: STS 0146

Abkürzung	Bedeutung
ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
DVS	Deutscher Verein für Schweisstechnik
DBV	Druckbehälterverordnung
DGV	Druckgeräteverordnung
MT	Magnetprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
SEP	Richtlinien Schweizerischer Verein für Technische Inspektionen
SVTI	Schweizerischer Verein für Technische Inspektionen
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung

\* / \* / \* / \* / \*