

STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0370

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Bossard AG Prüfstelle Technische Kontrolle Steinhauserstrasse 70 Postfach 1257 6301 Zug	Leiter: MS-Verantwortliche Telefon: E-Mail: Internet: Erstmals akkreditiert: Aktuelle Akkreditierung: Verzeichnis siehe:	Markus Baumann Nathalie Gonzalez +41 41 749 63 81 markus.baumann@bossard.com www.bossard.com 31.01.2003 31.01.2023 bis 30.01.2028 www.sas.admin.ch (Akkreditierte Stellen)
---	---	---

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 31.01.2023

Prüflaboratorium für mechanische Verbindungselemente, mechanische und physikalische Werkstoffprüfungen

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Probenahme		ISO 3269
Härteprüfung	Härte Vickers HV 5 / 10 / 20 / 30	SN EN ISO 6507-1, ISO 898-1, ISO 898-2
	Kleinkrafthärte HV 0.1 / 0.3 / 0.5 / 1.0	ISO 898-5, ISO 898-6, DIN 267-26
	Einsatzhärtungstiefe	ISO 2702, Prüfvorschrift Nr. 5, ecosyn 10.09.01.99
	Oberflächenhärte	ISO 2702, Prüfvorschrift Nr. 5, DIN 7500, ecosyn 10.09.01.99
Schraubenprüfung	Zugversuch, M 3 - M 33, max. 600 kN	ISO 6892, ISO 898-1, ISO 3506-1
	Prüflastversuch, M 3 - M 33, max. 600 kN	ISO 898-1
	Schrägzugversuch, max. 600 kN 4°, 6°, 10°	ISO 898-1



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0370

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Schraubenprüfung	Bruchdrehmoment: 2 Ncm – 160 Nm Schrauben Stahl Schrauben rostfrei Blechschraben Gewindefurchende, Kopfschlagversuch, M3 - M16 / 60°; 80°	 ISO 898-7 ISO 3506-1 ISO 2702 Prüfvorschrift Nr. 5, DIN 7500 ISO 898-1
Prüfung Gewindestifte	Torsionsversuch,	ISO 898-5, ISO 3506-3
Mutternprüfung	Prüflastversuch, M 3 - M 33, max. 600 kN	ISO 898-2, ISO 3506-2
Innenantriebe	Gängigkeit und Eindringtiefe: Pozidrive Gr. 0, 1, 2, 3 Phillips Gr. 0, 1, 2, 3 Innensechsrund X 6, 8, 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40, 45, 50	 ISO 4757 ISO 4757 ISO 10664
Gewindegängigkeit	Mit Messmittel: Ringlehre, M 1 – M 48 Lehrdorn, M 1 – M 80 Flankenmikrometer max. 75 mm Rachenlehre, M 2 – M 72	 DIN ISO 1502 DIN ISO 1502 DIN ISO 1502 DIN ISO 1502
Massprüfungen	Mikrometer, max. 105 mm Messschieber, max. 300 mm Höhenmessgerät, max. 350 mm	
Werkstoffhärtung	Kohlungszustand HV 0.3	ISO 898-1, ISO 898-5
Rauhigkeit	Oberflächenrauheit Ra, Rz, R max.	SN EN ISO 4287
Reibwert	Reibwertprüfung Messbereich für Gewinde, M 3 – M 36, max. 4000 Nm / 700 kN	DIN 946 (1999-10) Ergänzend: SN EN ISO 16047
Schichtdickenprüfung	Röntgenfluoreszenz Zink, Nickel Zinklamellen-Beschichtungen	 ISO 3497, ISO 4042 DIN EN ISO 10683

STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0370

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Umweltsimulationsprüfung	Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227 NSS
Sichtprüfung (VT)	Oberflächenfehler	ISO 6157-1, ISO 6157-2, ISO 6157-3
Spektralanalysen	Optische Emissionsspektrometrie, Fe, Cu, Al, Ni, Ti	ASTM E 415
Drehmoment-Analyse von Verschraubungen und Verbindungselementen	Verschraubungsprüfstand: 2 Ncm – 160 Nm - Eindrehmoment - Überdrehmoment - Anziehmoment - Einschraubmoment - Losbrechmoment - Ausschraubmoment - Bruchmoment - Weiterdrehmoment	DIN 267-27, DIN 267-28 EN ISO 7085, BOS Spec. Nr. 5 (in Anlehnung DIN 7500) EN ISO 2320 DIN EN ISO 15330 Bossard Technische Informationen Verbindungstechnik: Direktverschraubung

Bei Widersprüchen in den Sprachversionen der Verzeichnisse gilt die deutsche Fassung.

* / * / * / * / *

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741