



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

Eurofins Qualitech AG
Prüfstelle
Almuesenacherstrasse 3
CH-5506 Mägenwil

Geschäftsstelle 1
Eurofins Qualitech AG
9423 Altenrhein

Geschäftsstelle 2
Eurofins Qualitech AG
2555 Brugg

Geschäftsstelle 3
Eurofins Qualitech AG
8404 Winterthur

Leiter: Mario Rieder
MS-Verantwortlicher: Anthony O'Reilly
Telefon: +41 62 889 69 55
E-Mail: mario.rieder@qualitech.ch
Internet: <http://www.qualitech.ch>
Erstmals akkreditiert: 18.03.2004
Aktuelle Akkreditierung: 07.11.2023 bis 06.11.2028
Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch
(Akkreditierte Stellen)

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 09.04.2024

Prüflaboratorium für zerstörungsfreie und zerstörende Prüfungen von Werkstoffen und Bauteilen aus Metall, Keramik, Kunststoff sowie Schweissverfahren für Druckgeräte

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle, Kunststoffe, Keramiken, Verbundwerkstoffe, div. Baugruppen	Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mittels industrieller Computertomographie (iCT) An den Standorten: - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur	Allgemein ASTM E1441 ASTM E1570 ASTM E1695 ASTM E1814 EN 16016-1 EN 16016-2 EN 16016-3 EN 16016-4 ISO 15708-1 ISO 15708-2

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
	<p>Durchstrahlungsprüfung RT</p> <ul style="list-style-type: none"> - Röntgenröhren bis 450 kV - Cobalt 60 - Iridium 192 - Selen 75 <p>An den Standorten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein (ohne Cobalt) - Brugg - Winterthur <p>Radioskopische Prüfung mit Durchleuchtungsanlage bis 160 kV</p> <p>An den Standorten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil <p>Digitales Röntgen (Radiographie) an den Standorten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Winterthur - Altenrhein - Brugg 	<p>Gussstücke</p> <p>EN 12681-1 EN 12681-2</p> <p>Geschweisste Produkte</p> <p>EN ISO 17636-1 EN ISO 17636-2 EN 1435a) EN ISO 10675-1 EN ISO 10675-2 EN 12517-1/-2-a)</p> <p>Rohre und Rohrleitungen</p> <p>EN ISO 10893-6 EN ISO 10893-7</p> <p>Thermoplastische Kunststoffe</p> <p>EN 13100-2</p> <p>Hartlötverbindungen</p> <p>EN 12799 EN ISO 18279</p> <p>Weitere zur Anwendung kommende Regelwerke, Richtlinien, etc.</p> <ul style="list-style-type: none"> - ASME Sec. V Art. 2 - AD2000 - ERI Merkblätter - SVTI etc. <ul style="list-style-type: none"> - EN 13068-3

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle, Kunststoffe	Ultraschallprüfung UT: <ul style="list-style-type: none">- Impuls-Echo Verfahren- Durchschallungsverfahren- Beugungslaufzeitverfahren (TOFD)- Gruppenstrahlertechnik (Phased array) mit diversen Ultraschallgeräten An den Standorten: <ul style="list-style-type: none">- Mägenwil- Altenrhein- Brugg- Winterthur Tauchtechnik am Standort <ul style="list-style-type: none">- Winterthur	Allgemein EN ISO 16810 EN ISO 16811 EN ISO 16823 EN ISO 16826 EN ISO 16827 EN ISO 16828 Gussstücke EN 12680-1/-2/-3 Schmiedestücke EN 10228-3/-4 Geschweisste Produkte EN ISO 17640 EN ISO 10863 EN ISO 13855 EN ISO 22825 EN ISO 11699 EN ISO 23279 EN ISO 15626 AD2000 HP5/3 AD2000 HP5/3 Anl.1 Rohre und Rohrleitungen EN ISO 10893-8/-9/-10/-11 Walzerzeugnisse EN 10307 EN 10308 EN 10160 Thermoplastische Kunststoffe EN 13100-3 Hartlötverbindungen EN 12799 EN ISO 18279 Weitere zur Anwendung kommende Regelwerke ASME Sec. V Art. 4 ASME Sec. V Art. 5 DIN 54123 SEP 1920, etc.

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle	Wanddickenmessung mittels Ultraschall mit diversen Ultraschallgeräten An den Standorten: <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	EN 14127
	Eindringprüfung PT: <ul style="list-style-type: none"> - Fluoreszierende Eindringprüfmittel - Farbeindringprüfmittel An den Standorten: <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	Allgemein EN ISO 3452-1 EN ISO 3452-5 EN ISO 3452-6 Gussstücke EN 1371-1/-2 Schmiedestücke EN 10228-2 Geschweisste Produkte EN ISO 3452-1 EN ISO 23277 Rohre und Rohrleitungen EN ISO 10893-4 Hartlötverbindungen EN 12799 EN ISO 18279 Weitere zur Anwendung kommende Regelwerke ASME Sec. V Art. 6 ASTM E 1417 MIL STD 6866 etc.
Ferromagnetische Metalle	Metallpulverprüfung MT: <ul style="list-style-type: none"> - Stationäre Anlagen - Magnetjoch - Mobile Anlagen An den Standorten: <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	Allgemein EN ISO 9934-1 Gussstücke EN 1369 Schmiedestücke EN 10228-1 Geschweisste Produkte EN ISO 17638 EN ISO 23278 Rohre und Rohrleitungen EN ISO 10893-5



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
<p>Metalle</p>	<p>Wirbelstromprüfung ET:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stationäre Anlagen - Mobile Anlagen <p>An den Standorten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Winterthur 	<p>Weitere zur Anwendung kommende Regelwerke ASME Sec. V Art. 7 ASTM E 1444 DIN 54136-1 etc.</p> <p>Allgemein EN ISO 15549</p> <p>Geschweisste Produkte EN ISO 17643</p> <p>Rohre und Rohrleitungen EN ISO 10893-2 EN 1971-1/-2</p>
<p>Metalle, Kunststoffe, Stahlseile</p>	<p>Sichtprüfung VT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Direkte Sichtprüfung mit und ohne Hilfsmittel <p>An den Standorten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur <p>Anmerkung: Grundsätzlich können sämtliche ZfP Verfahren (VT, RT, UT, MT, PT, ET) an allen Komponenten (Schweissnähte, Gussteile, Schmiedestücke, Bleche, Rohren, etc.) sowohl in-house als auch beim Kunden vor Ort durchgeführt werden.</p>	<p>Allgemein EN 13018</p> <p>Gussstücke EN 1370</p> <p>Geschweisste Produkte EN ISO 17637</p> <p>Thermoplastische Kunststoffe EN 13100-1</p> <p>Hartlötverbindungen EN 12799</p> <p>Weitere zur Anwendung kommende Regelwerke b) c) ASME Sec. V Art. 9, etc.</p>

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle	Verwechslungsprüfung An den Standorten und mobil vor Ort bei dem Kunden: - Mägenwil - Winterthur - Altenrhein - Brügg	
	Optische Emissionsspektrometrie (OES)	DIN 51008-1
	Optische Atomspektalanalyse	DIN 51009
	Röntgenfluoreszenzanalyse Am Standort: - Altenrhein	DIN 51418-1/-2
Metalle, Schichten	Härteprüfung stationär An den Standorten: - Mägenwil - Winterthur	
	Härteprüfung mobil - An allen Standorten	
	INFO: Härteprüfungen werden auch in der Schadens- und Werkstoffanalytik durchgeführt	
	Brinell HB (stationär)	EN ISO 6506-1 bis -4 ASTM E10
	Vickers HV (stationär) Info: In Mägenwil ab HV5	EN ISO 6507-1 bis -4 ASTM E384 EN ISO 2639 EN 10328
	Rockwell HRc (stationär)	EN ISO 6508-1 bis -4 ASTM E18
Härteprüfung für Lagermetalle	ISO 4384-1/-2	
Metalle, Kunststoffe	Kerbschlagzähigkeits-, Zug- und Druckfestigkeitsprüfungen An den Standorten: - Mägenwil - Winterthur	

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle	Kerbschlagbiegeversuch - Temp. -269°C , -196°C und -80°C bis +250°C in Winterthur - Temp. -40°C bis RT in Mägenwil - (Kleinstproben) in Winterthur	EN ISO 14556 EN ISO 148-1 EN ISO 9016 ASTM E23 DIN 50115
	Zug- und Druckfestigkeitsprüfung an Stahl - Temp. -196°C und -80°C bis +1000°C in Winterthur	EN ISO 4136 EN ISO 6892-1/-2 DIN 50106 ASTM E8 ASTM E21
	Zug- und Druckfestigkeitsprüfung an Kunststoffen Temp. -80°C bis +250°C in Winterthur	EN ISO 527-1 bis -3 ASTM D638 ASTM D412
	Technologische Prüfungen An den Standorten: - Mägenwil - Winterthur	
	Aufschweissbiegeversuch	SEP 1390
	Rohrfaltversuche	EN ISO 8492
	Rohraufweitversuche Standort: Winterthur	EN ISO 8493
	Ringaufdornversuch Standort: Winterthur	EN ISO 8495
	Ringzugversuch Standort: Winterthur	EN ISO 8496
	Biegeversuche (Drei- und Vierpunkt) Standort: Winterthur	EN ISO 7438
Metalle, Kunststoffe	Biegeprüfung (Schweissen)	EN ISO 5173
	Technologische Prüfungen Am Standort: - Winterthur	
	Fallgewichtversuch (Pellini Prüfungen)	SEP 1325 ASTM E208
	Bauteilprüfungen – Schwelllastversuche Info: <2 Hz, Temp. -80°C bis +1200°C Standort: Winterthur	DIN 50100

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle und Kunststoffe	Schadens- und Werkstoffanalytik 3) Am Standort: - Winterthur	
	Abdruckverfahren für Oberfläche. Mobile Abdruckabnahme (keine Beurteilung, keine Auswertung vor Ort)	DIN 54150 ASTM E1351
Metalle	Röntgenfluoreszenzanalyse	AP_13_17
Metalle, Kunststoffe und Keramik	Elektronenstrahlmikroanalyse	AP_13_19
Metalle	Gasheissextraktionsanalyse	AP_13_21 AP_13_22
	Verbrennungsanalyse	AP_13_23
Alle festen Werkstoffe	Rasterelektronenmikroskopie Topografie von Oberflächen und Bruchflächen; halbquantitative Elementenanalysen mittels EDX-Analysator	AP_13_18
	Partikelgrösseanalyse	AP_13_70
Alle kristallinen Substanzen	Röntgendiffraktometrie	AP_13_20
	Metallografische Prüfungen An den Standorten: - Mägenwil - Winterthur	
Metalle, Kunststoffe und Keramik	Makro- und Mikroschliffe	EN ISO 3887 EN ISO 1463 ISO 4967 ISO 4505 EN ISO 945-1 DIN 50600 EN 10247 EN ISO 643 ASTM A247 ASTM E112 AP_13_04 ASTM E45 ISO 18265 ISO 4968 ASTM E407 DVS 2310-1 bis -3 VdTÜV 451

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metalle	Bestimmung des Delta-Ferritgehaltes in austenitischem Schweissgut	EN ISO 17655 DVS 1005
Metalle	Korrosionstests An den Standorten: - Winterthur	
Metalle	Untersuchung auf interkristalline Korrosion	EN ISO 3651-1 und -2; SEP 1877, o.a. ASTM A262 Methode A-E ASTM G28 Methode A und B AP_13_33 AP_13_34
	Korrosionstests An den Standorten: - Winterthur	
	Lochfrass und Spaltkorrosion	ASTM G48 AP_13_35
	Salzsprühtest und Kondenswassertest	EN ISO 7253 EN ISO 9227 DIN 50021 ASTM B117 AP_13_32 AP_13_39
	Sonstige Prüfungen An den Standorten: - Winterthur	
Kunststoffe und andere organische Materialien	DSC-Analyse an Feststoffen und Flüssigkeiten	DIN EN ISO 11357-1 bis -3 ASTM D3418 ASTM F2625 AP_13_36
	TGA-Analyse an Feststoffen und Flüssigkeiten	DIN EN ISO 11358 AP_13_37
	Fourier Transformed Infrared Spectroscopy (FTIR)	AP_13_38
	Fourier Transformed Infrared Spectroscopy (Mikro-FTIR)	AP_13_60
	Härteprüfung stationär, Shore A und D	DIN EN ISO 868 ASTM D2240 AP_13_98
	Druckverformungsrest	DIN ISO 815-1 ASTM D395 AP_13_97

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Wasserproben und andere Flüssigkeiten	Messung des m-Wertes	AP_13_27_V1
	Messung des p-Wertes	AP_13_28_V1
	Messung des ph-Wertes von wässrigen Lösungen	AP_13_29_V1
	Messung der elektrischen Leitfähigkeit von wässrigen Lösungen	AP_13_29_V2
	Photometrische Messung von Ionen in Wasser	AP_13_30_V1
	Gesamtwasserhärte	AP_13_31
Luftproben	Messung der Asbestfaserkonzentration in Luft	AP_13_24 VDI 3492
Schweiss- und Lötverfahren für die Bereitstellung von Druckgeräten	ZFP und Metallographische Prüfungen Am Standort: Mägenwil	
Allgemeine Grundlagen Industriesektoren: - Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung, eingeschlossen Herstellung	ZFP: UT, RT, ET, PT, MT, VT, CR An den Standorten: - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur	gemäss Norm EN ISO 9712, Anhang A (EN 473; zurückgezogen, aber noch in Verwendung) Die Prüfstelle ist vom BAZL gemäss EASA 145.0226, Part. 145 zugelassen (Dat. 24.09.2004) für: - Klasse: Specialised Services - Rating D1 NDT - UT, RT, ET, PT, MT Die Prüfstelle in Winterthur ist nach Nadcap zertifiziert
Luft- und Raumfahrt		



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Produktsektoren: <ul style="list-style-type: none"> - Gussstücke (c) (Eisen- und Nichteisenwerkstoffe); - Schmiedestücke (f) (alle Arten von Schmiedestücken, Eisen- und Nichteisenwerkstoffe); - geschweißte Produkte (w) (Alle Arten von Schweissverbindungen, eingeschlossen Lötungen, für Eisen- und Nichteisenwerkstoffe); - Rohre und Rohrleitungen (t), (nahtlos, geschweißt, Eisen- und Nichteisenwerkstoffe, einschließlich von Flachprodukten für die Herstellung von geschweißten Rohren); - Walzerzeugnisse (wp) außer Schmiedestücke (z. B. Flachprodukte, Stangen, Stäbe); - Verbundwerkstoffe (p) 	ZFP: UT, RT, ET, PT, MT, VT, CR An den Standorten: <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	gemäss Norm EN ISO 9712, Anhang A (EN 473; zurückgezogen, aber noch Zertifikate in Verwendung)

Bei Widersprüchen in den Sprachversionen der Verzeichnisse gilt die deutsche Fassung.

Abkürzung	Bedeutung
a)	Prüfnorm zurückgezogen; es erfolgen jedoch weiterhin Prüfaufträge
AD	Administration
AP	Arbeits- / Prüfanweisung
ASTM	American Society for Testing and Materials
BAZL	Bundesamt für Zivilluftfahrt
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren
EASA	European Aviation Safety Agency
ERI	Eidgenössisches Rohrinspektorat
ET	Wirbelstromprüfung
MT	Magnetpulverprüfung
NDT	Zerstörungsfreie Materialprüfung
OES	Optische Emissionsspektrometrie
PED	Druckgeräte Richtlinie
PT	Oberflächenrissprüfung

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0403

Abkürzung	Bedeutung
REM	Raster Elektronen Mikroskop
RT	Durchstrahlungsprüfung (Röntgen)
SVTI	Schweizerischer Verein für technische Inspektionen
UT	Ultraschallprüfung
VT	Visual Test (Sichtprüfung)
ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung
ZP	Zerstörende Prüfung

* / * / * / * / *