

STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0617

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

LB Materialprüfung AG
 Industriestrasse 164
 8957 Spreitenbach

Leiter: Venancius Antony
 MS-Verantwortliche: Venancius Antony
 Telefon: +41 56 204 45 80
 E-Mail: materialpruefung@lb-log.ch
 Internet: www.materialpruefungen.ch
 Erstmals akkreditiert: 29.11.2015
 Aktuelle Akkreditierung: 29.11.2020 bis 28.11.2025
 Verzeichnis siehe: www.sas.admin.ch
 (Akkreditierte Stellen)

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 29.02.2024

Prüflaboratorium für mechanische, metallografische Prüfungen und Werkstoffanalytik an Metallwerkstoffen

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	Mechanische Prüfungen Zug- und Druckfestigkeitsprüfung - bis max. 1000 kN - Temp. RT bis +700 °C	EN ISO-6892-1 Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur EN ISO 6892-2 Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
Metallwerkstoffe	Querzugversuche an Schweissverbindungen	EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0617

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	Längszugversuche an Schweissverbindungen	EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzsweissverbindungen
	Biegeversuch von Betonstahl	SN EN ISO 17660-1 Schweissen - Schweissen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweissverbindungen
	Härteprüfungen stationär	
	Brinell HB	EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren
	Vickers HV	EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren
	Rockwell HR Typ C	EN ISO 6508-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1: Prüfverfahren
Härteverlauf an Schweissverbindungen		EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweissverbindungen
		EN ISO 9015-2 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweissverbindungen

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0617

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	<p>Härteprüfung mobil</p> <p>Rückprall-Härteprüfung nach Leeb</p> <p>Mechanische Prüfungen</p> <p>Kerbschlagbiegeversuche nach Charpy - 450 J - Temp.: -196 °C bis 250 °C</p> <p>Kerbschlagbiegeversuche an Schweißverbindungen - 450 J - Temp.: -196 °C bis 250 °C</p> <p>Werkstoffanalytik</p> <p>Chemische Analyse – Optische Emissionsspektralanalyse bei Raumtemperatur</p> <p>Untersuchung auf interkristalline Korrosion – Strauss Test</p> <p>Metallographie, Lichtmikroskopie, Makro und Mikroschliffe</p> <p>Qualitative Gefügebeurteilung mit Bilddokumentation</p>	<p>EN ISO 16859-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Leeb – Teil 1: Prüfverfahren</p> <p>EN ISO148-1 Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren</p> <p>EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung</p> <p>Validiertes, eigenes Verfahren SOP «Arbeitsanweisung Optische Emissionsspektroskopie bei Raumtemperatur»</p> <p>EN ISO 3651-2 Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien</p> <p>Verfahren A Strauss-Test</p> <p>DIN 50600 Prüfung metallischer Werkstoffe – Metallografische Gefügebilder, Abbildungsmaßstäbe und Formate</p>

1) Geltungsbereich Typ A (fix)

2) Geltungsbereich Typ B (flexibel)

3) Geltungsbereich Typ C (flexibel)

Definition der Flexibilität siehe SAS-Dokument 741



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0617

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	Korngrössenbestimmung, Stahl - Bestimmung der Korngrösse durch Vergleich mit genormten Bildreihentafel - Ferritkorgrenzen - Austenitkorgrenzen in austenitischen rostfreien Stählen	EN ISO 643 Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngrösse
	Schichtdickenmessung Metall und Oxidschichten	EN ISO 1463 Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren
	Metallographie, Lichtmikroskopie	
	Gusseisen, Graphitklassifizierung	EN ISO 945-1 Mikrostruktur von Gusseisen – Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
	Ambulante Metallographie	
	Abdruckverfahren – Replica	ISO 3057 Zerstörungsfreie Prüfung – Metallografische Replica-Technik für die Oberflächenprüfung
	Zerstörungsfreie Prüfung	
	Magnetpulverprüfung - Stationäre Anlage - Magnetjoch	EN ISO 9934-1 Annahme erfolgt gemäss anzuwendender Produktnorm und / oder Kundenanforderungen
	Eindringprüfung PT - Fluoreszierende Eindringmittel - Farbeindringprüfmittel	EN ISO 3452-1 Annahme erfolgt gemäss anzuwendender Produktnorm und / oder Kundenanforderungen
	Ultraschallprüfung UT - Impuls-Echo-Verfahren - Durchschallungsverfahren	EN ISO 16810 Annahme erfolgt gemäss anzuwendender Produktnorm und / oder Kundenanforderungen
Sichtprüfung VT	EN 13018 Annahme erfolgt gemäss anzuwendender Produktnorm und / oder Kundenanforderungen	

* / * / * / * / *