

## Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0645

Norme internationale : ISO/IEC 17025:2017  
Norme suisse : SN EN ISO/IEC 17025:2018

BKW Engineering AG  
Prüfstelle NDT  
Viktoriaplatz 2  
3013 Bern

Responsable : Patrick Grädel  
Responsable SM : Ishmael Gerber  
Téléphone : +41 58 477 75 06  
E-Mail : [patrick.graedel@bkw-engineering.com](mailto:patrick.graedel@bkw-engineering.com)  
Internet : <http://www.bkw.ch/engineering>  
Première accréditation : 04.10.2017  
Accréditation actuelle : 04.10.2022 au 03.10.2027  
Registre voir : [www.sas.admin.ch](http://www.sas.admin.ch)  
(Organismes accrédités)

### Portée de l'accréditation dès le 04.10.2022

#### Laboratoire d'essais non-destructifs de matériaux et composants

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure <sup>2)</sup> (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
<b>Services de base:</b> - Essais lors de la fabrication et de la maintenance, y. c. essais <i>in situ</i>  <b>Métaux, polymères, matériaux composites</b>	<b>Contrôle par ultrasons UT:</b> - <b>Méthode par écho d'impulsions</b> - <b>Méthode par transmission</b> - <b>Méthode par diffraction des temps de vols (TOFD)</b> - <b>Méthode par transducteurs multi-éléments</b>  à l'aide de différents dispositifs ultrasoniques, méthodes manuelles et mécanisées	<b>En général</b> - EN ISO 16810, EN ISO 16811, EN ISO 22825, EN ISO 2400, EN ISO 7963  <b>Pièces moulées</b> - EN 12680-1/-2/-3  <b>Pièces forgées</b> - EN 10228-3/-4  <b>Pièces soudées</b> - EN ISO 16828 - EN ISO 17640 - EN ISO 10863 - EN ISO 13588

## Registre STS

## Numéro d'accréditation : STS 0645

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure <sup>2)</sup> (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- EN ISO 22825</li> <li>- EN ISO 11666</li> <li>- EN ISO 23279</li> <li>- EN ISO 15626</li> <li>- EN ISO 17405</li> <li>- EN 16018</li> <li>- AD2000 HP5/3</li> <li>- AD2000 HP5/3 Anl.1</li> </ul> <p><b>Tuyaux et tuyauterie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN ISO 10893-8/-9/-10/-11</li> </ul> <p><b>Produits laminées</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 10307</li> <li>- EN 10308</li> <li>- EN 10160</li> </ul> <p><b>Matières thermoplastiques</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 13100-3</li> </ul> <p><b>Assemblages brasés</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 12799</li> <li>- EN ISO 18279</li> </ul> <p><b>Codes techniques additionnels</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ASME Sec. III</li> <li>- ASME Sec. V Art. 4</li> <li>- ASME Sec. V Art. 5</li> <li>- DIN 54123</li> <li>- SEP1920.</li> <li>- Normes retirées</li> </ul>
	<p><b>Mesure par ultrason de l'épaisseur de paroi</b> à l'aide de différents dispositifs ultrasoniques, méthodes manuelles et mécanisées</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 14127</li> </ul>
<p><b>Métaux, polymères, matériaux composites, céramique</b></p>	<p><b>Contrôle par ressuage PT:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Agents de contrôle fluorescents</li> <li>- Agents de contrôle colorants</li> </ul>	<p><b>En général</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN ISO 3452-1</li> <li>- EN ISO 3452-2</li> <li>- EN ISO 3452-3</li> <li>- EN ISO 3452-5</li> <li>- EN ISO 3452-6</li> <li>- EN ISO 3059</li> </ul> <p><b>Pièces moulées</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 1371-1/-2</li> </ul> <p><b>Pièces forgées</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 10228-2</li> </ul> <p><b>Pièces soudées</b></p>

1) Portée de l'accréditation de type A (fixe)

2) Portée de l'accréditation de type B (flexible)

3) Portée de l'accréditation de type C (flexible)



## Registre STS

## Numéro d'accréditation : STS 0645

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure <sup>2)</sup> (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
		<ul style="list-style-type: none"><li>- EN ISO 3452-1</li><li>- EN ISO 23277</li></ul> <b>Tuyaux et tuyauterie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN ISO 10893-4</li></ul> <b>Assemblages brasés</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 12799</li><li>- EN ISO 18279</li></ul> <b>Codes techniques additionnels</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- ASME Sec.III</li><li>- ASME Sec. V Art. 6</li><li>- ASTM E 1417</li><li>- Normes retirées</li></ul>
<b>Métaux ferromagnétiques</b>	<b>Contrôle par magnétoscopie MT:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Systèmes fixes</li><li>- Culasse magnétique</li><li>- Systèmes mobiles</li></ul>	<b>En général</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN ISO 9934-1</li><li>- EN ISO 9934-2</li><li>- EN ISO 9934-3</li><li>- EN ISO 3059</li></ul> <b>Pièces moulées</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 1369</li></ul> <b>Pièces forgées</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 10228-1</li></ul> <b>Pièces soudées</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN ISO 17638</li><li>- EN ISO 23278</li></ul> <b>Tuyaux et tuyauterie</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN ISO 10893-5</li></ul> <b>Codes techniques additionnels</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- ASME Sec. III</li><li>- ASME Sec. V Art. 7</li><li>- ASTM E 1444</li><li>- DIN 54136-1</li><li>- Normes retirées</li></ul>
<b>Métaux, polymères, matériaux composites, câbles métalliques</b>	<b>Contrôle par examen visuel VT:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Examen visuel direct avec ou sans moyens auxiliaires</li><li>- Examen visuel indirect</li></ul>	<b>En général</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 13018</li></ul> <b>Pièces moulées</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 1370</li></ul> <b>Pièces soudées</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN ISO 17637</li></ul> <b>Matières thermoplastiques</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 13100-1</li></ul>



## Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0645

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure <sup>2)</sup> (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
		<b>Assemblages brasés</b> - EN 12799  <b>Codes techniques additionnels</b> - ASME Sec. III - ASME Sec. V Art. 9, - Normes retirées

Abréviation	Signification
ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASTM	American Society for Testing and Materials
EN	Norme Européenne
ISO	Organisation internationale de normalisation
MT	Magnétoscopie
NDT	Contrôle non-destructif
PT	Contrôle par ressuage
SED	Fiches d'essai acier-fer
SN	Norme Suisse
TOFD	Time of Flight Diffraction (diffraction des temps de vols)
UT	Contrôle par ultrasons
VT	Contrôle par examen visuel

\* / \* / \* / \* / \*