

STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0715

Internationale Norm: ISO/IEC 17025:2017
 Schweizer Norm: SN EN ISO/IEC 17025:2018

SWI Swiss Welding Institute Laboratoire d'essais Rue du Nord 3 1400 Yverdon-les-Bains	Leiter/in: MS-Verantwortliche/r: Telefon: E-Mail: Internet: Erstmals akkreditiert: Aktuelle Akkreditierung: Verzeichnis siehe:	Fabrice Gendre Xavier Mürdter +41 24 557 73 90 xavier.murdter@swi.ch www.swi.ch 08.02.2022 08.02.2022 bis 07.02.2027 www.sas.admin.ch (Akkreditierte Stellen)
--	---	---

Geltungsbereich der Akkreditierung ab 08.02.2022

Prüflaboratorium für zerstörende und zerstörungsfreie Prüfungen an Grundwerkstoffen und Schweissverbindungen sowie Qualifizierung von Schweiss- und Lötverfahren.

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Zerstörungsfreie Materialprüfung Metalle	Sichtprüfung an Schweissverbindungen Durchstrahlungsprüfung mit Rö-Anlagen und Isotopen Ir 192 und Se 75, stationär und mobil	EN ISO 17637 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweissnähten – Sichtprüfung EN ISO 17636-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen – Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gamma-Strahlungstechniken mit Filmen EN ISO 5579 Zerstörungsfreie Prüfungen - Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen EN ISO 10675-1/-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung



STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0715

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
<p>Zerstörende Materialprüfung</p> <p>Metalle</p>	<p>Eindringprüfung (Fluoreszierende oder Farbeindringprüfmittel)</p> <p>Zugversuche bei Raumtemperatur (RT)</p> <p>Biege- und Faltversuche</p> <p>Bruchprüfung an Schweissverbindungen</p> <p>Härteprüfungen nach Vickers</p> <p>Kerbschlagzähigkeitsprüfungen</p>	<p>EN ISO 3452-1 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen</p> <p>EN ISO 23277 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweissverbindungen - Eindringprüfung von Schweissverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen</p> <p>EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch</p> <p>EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur</p> <p>EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweissgut in Schmelzschweissverbindungen</p> <p>EN ISO 5173 Zerstörende Prüfungen von Schweissnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen</p> <p>EN ISO 9017 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung</p> <p>EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung – Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweissverbindungen</p> <p>EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil1: Prüfverfahren</p> <p>EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung</p> <p>EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren</p>

STS-Verzeichnis

Akkreditierungsnummer: STS 0715

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip ²⁾ Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Verfahrensprüfungen Schweiss- und Lötverbindungen	Metallographische Prüfungen	EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweissnähten CEN ISO/TR 16060 Zerstörende Prüfung von Schweissnähten an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung
	ZfP et ZP für Schweissverfahrensprüfung	EN ISO 15614-1,-2,-4,-5,-6,-7,-8 EN ISO 15614-11,-12 Anforderung und Qualifizierung von Schweissverfahren für metallische Werkstoffe – Schweissverfahrensprüfung EN ISO 15613 Anforderung und Anerkennung von Schweissverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung EN 13134 Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung EN 12797 Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen EN 12799 Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen

Bei Widersprüchen in den Sprachversionen der Verzeichnisse gilt die französische Fassung.

Abkürzung	Bedeutung
ZfP	Zerstörungsfreie Prüfung
ZP	Zerstörende Prüfung

* / * / * / * / *