



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Norme internationale : ISO/IEC 17025:2017

Norme suisse : SN EN ISO/IEC 17025:2018

Eurofins Qualitech AG
Centre de contrôle
Almuesenacherstrasse 3
CH-5506 Mägenwil

Responsable :

Mario Rieder

Responsable SM :

Anthony O'Reilly

Téléphone :

+41 62 889 69 55

E-Mail :

mario.rieder@qualitech.ch

Site 1

Eurofins Qualitech AG
9423 Altenrhein

Internet :

<http://www.qualitech.ch>

Première accréditation :

18.03.2004

Site 2

Eurofins Qualitech AG
2555 Brügg

Accréditation actuelle :

07.11.2023 au 06.11.2028

Registre voir :

www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Site 3

Eurofins Qualitech AG
8404 Winterthur

Portée de l'accréditation dès le 09.04.2024

Laboratoire d'essais pour les contrôles non destructifs et destructifs de matériaux et de composants en métal, céramique, plastique ainsi que les procédés de soudage pour les équipements sous pression

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux, plastiques, céramiques, matériaux composites, divers assemblages	Contrôle non destructif des matériaux par tomographie industrielle assistée par ordinateur (iCT) Sur les sites : - Mägenwil - Altenrhein - Brügg - Winterthur	En général ASTM E1441 ASTM E1570 ASTM E1695 ASTM E1814 EN 16016-1 EN 16016-2 EN 16016-3 EN 16016-4 ISO 15708-1 ISO 15708-2



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
	<p>Contrôle radiographique RT - Tubes à rayons X jusqu'à 450kV - Cobalt 60 - iridium 192 - Sélénium 75</p> <p>Sur les sites: - Mägenwil - Altenrhein (sans Cobalt) - Brugg - Winterthur</p> <p>Contrôle radioscopique avec installation radioscopique jusqu'à 160 kV sur les sites: - Mägenwil</p> <p>Radiographie numérique (radiographie) sur les sites: - Mägenwil - Winterthur - Altenrhein - Brugg</p>	<p>Pièces coulées EN 12681-1 EN 12681-2</p> <p>Produits soudés EN ISO 17636-1 EN ISO 17636-2 EN 1435a) EN ISO 10675-1 EN ISO 10675-2 EN 12517-1/-2-a)</p> <p> Tubes et tuyauteries EN ISO 10893-6 EN ISO 10893-7</p> <p>Plastiques thermoplastiques EN 13100-2</p> <p>Assemblages brasés EN 12799 EN ISO 18279 Autres réglementations, directives, etc. à appliquer</p> <ul style="list-style-type: none">- ASME Sec. V Art. 2- AD2000- ERI fiches techniques- SVTI etc.- EN 13068-3



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux, matières plastiques	<p>Contrôle par ultrasons UT :</p> <ul style="list-style-type: none">- Méthode de l'écho d'impulsion- Procédés par transmission- Méthode du temps de diffraction (TOFD)- Technique des faisceaux groupés (Phased array) <p>avec divers appareils à ultrasons</p> <p>Sur les sites :</p> <ul style="list-style-type: none">- Mägenwil- Altenrhein- Brugg- Winterthur <p>Contrôle par ultrasons en immersion sur le site de Winterthur</p>	<p>En général</p> <p>EN ISO 16810 EN ISO 16811 EN ISO 16823 EN ISO 16826 EN ISO 16827 EN ISO 16828</p> <p>Pièces coulées</p> <p>EN 12680-1/-2/-3</p> <p>Pièces forgées</p> <p>EN 10228-3/-4</p> <p>Produits soudés</p> <p>EN ISO 17640 EN ISO 10863 EN ISO 13855 EN ISO 22825 EN ISO 11699 EN ISO 23279 EN ISO 15626 AD2000 HP5/3 AD2000 HP5/3 Anl.1</p> <p> Tubes et tuyauteries</p> <p>EN ISO 10893-8/-9/-10/-11</p> <p>Produits laminés</p> <p>EN 10307 EN 10308 EN 10160</p> <p>Plastiques thermoplastiques</p> <p>EN 13100-3</p> <p>Assemblages brasés</p> <p>EN 12799 EN ISO 18279</p> <p>Autres réglementations applicables</p> <p>ASME Sec. V Art. 4 ASME Sec. V Art. 5 DIN 54123 SEP 1920, etc.</p>



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux	<p>Mesure de l'épaisseur de paroi par ultrasons avec divers appareils à ultrasons sur les sites :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur <p>Test de pénétration PT :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Agents de pénétration fluorescents - Agents de pénétration colorés <p>Sur les sites :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	<p>EN 14127</p> <p>En général EN ISO 3452-1 EN ISO 3452-5 EN ISO 3452-6</p> <p>Pièces coulées EN 1371-1/-2</p> <p>Pièces forgées EN 10228-2</p> <p>Produits soudés EN ISO 3452-1 EN ISO 23277</p> <p> Tubes et tuyauteries EN ISO 10893-4</p> <p>Assemblages brasés EN 12799 EN ISO 18279</p> <p>Autres réglementations applicables ASME Sec. V Art. 6 ASTM E 1417 MIL STD 6866 etc.</p>
Métaux ferromagnétiques	<p>Contrôle par poudre magnétique MT :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Installations fixes - Culasse magnétique - Installations mobiles <p>Sur les sites :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	<p>En général EN ISO 9934-1</p> <p>Pièces coulées EN 1369</p> <p>Pièces forgées EN 10228-1</p> <p>Assemblages soudés EN ISO 17638 EN ISO 23278</p> <p> Tubes et tuyauteries EN ISO 10893-5</p>



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux	Contrôle par courants de Foucault ET : - Installations fixes - Installations mobiles Sur les sites : - Mägenwil - Altenrhein - Winterthur	Autres réglementations applicables ASME Sec. V Art. 7 ASTM E 1444 DIN 54136-1 etc. En général EN ISO 15549 Produits soudés EN ISO 17643 Tubes et tuyauteries EN ISO 10893-2 EN 1971-1/-2
Métaux, plastiques, câbles en acier	Contrôle visuel VT : - Contrôle visuel direct avec et sans moyens auxiliaires Sur les sites : - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur Remarque : en principe, tous les procédés CND (VT, RT, UT, MT, PT, ET) peuvent être réalisés sur tous les composants (soudures, pièces moulées, pièces forgées, tôles, tubes, etc.), aussi bien en interne que sur le site du client.	En général EN 13018 Pièces coulées EN 1370 Produits soudés EN ISO 17637 Plastiques thermoplastiques EN 13100-1 Assemblages brasés EN 12799 Autres réglementations applicables b) c) ASME Sec. V Art. 9, etc.



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux	Vérification du matériau Sur les sites et de manière mobile sur place chez le client : - Mägenwil - Winterthur - Altenrhein - Brügg Spectrométrie d'émission optique (OES) Analyse spectrale optique atomique Analyse par fluorescence X Sur le site : - Altenrhein	DIN 51008-1 DIN 51009 DIN 51418-1/-2
Métaux, couches	Test de dureté stationnaire Sur les sites : - Mägenwil - Winterthur Test de dureté mobile Sur tous les sites INFO : Les essais de dureté sont également réalisés dans le cadre de l'analyse des dommages et des matériaux. Brinell HB (stationnaire) Vickers HV (stationnaire) Info: à Mägenwil à partir de HV5 Rockwell HRC (stationnaire) Test de dureté pour les métaux stockés	EN ISO 6506-1 jusqu'à -4 ASTM E10 EN ISO 6507-1 jusqu'à -4 ASTM E384 EN ISO 2639 EN 10328 EN ISO 6508-1 jusqu'à -4 ASTM E18 ISO 4384-1/-2



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux, matières plastiques	<p>Essai de résilience, de traction et d'élasticité, essais de résistance à la compression</p> <p>Sur les sites : - Mägenwil - Winterthur</p> <p>Essai de résilience - Temp. -269°C , -196°C et 80°C à +250°C à Winterthur - Temp. de -40°C à RT à Mägenwil - (petits échantillons) à Winterthur</p> <p>Essai de traction et de compression sur l'acier Temp. -196°C et -80°C à +1000°C à Winterthur</p> <p>Test de résistance à la traction et à la compression sur les plastiques Temp. de -80°C à +250°C à Winterthur</p>	<p>EN ISO 14556 EN ISO 148-1 EN ISO 9016 ASTM E23 DIN 50115 EN ISO 4136 EN ISO 6892-1/-2 DIN 50106 ASTM E8 ASTM E21 EN ISO 527-1 jusqu'à -3 ASTM D638 ASTM D412</p>
Métaux	<p>Tests technologiques Sur les sites : - Mägenwil - Winterthur</p> <p>Essai de flexion par soudage</p> <p>Essais de pliage de tubes</p> <p>Essais d'élargissement de tubes Site: Winterthur</p> <p>Essai de mandrin annulaire Site: Winterthur</p> <p>Essai de traction circulaire Site: Winterthur</p> <p>Essais de flexion (trois et quatre points) Site: Winterthur</p> <p>Essai de pliage (soudage)</p>	<p>SEP 1390 EN ISO 8492 EN ISO 8493 EN ISO 8495 EN ISO 8496 EN ISO 7438 EN ISO 5173</p>



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux, matières plastiques	Essais technologiques Sur le site de Winterthur Essai de poids tombant (Essais de Pellini) Essais de composants - Essais de charge de seuil Info : <2 Hz, temp. -80°C à +1200°C Sur le site de Winterthur Analyse des dommages et des matériaux 3) Sur le site de Winterthur	SEP 1325 ASTM E208 DIN 50100
Métaux, matières plastiques	Procédure de prise d'empreinte pour la surface. Prise d'empreinte mobile (pas d'évaluation, pas d'analyse sur place)	DIN 54150 ASTM E1351
Métaux	Analyse par fluorescence X	AP_13_17
Métaux, plastiques et céramiques	Microanalyse par faisceau d'électrons	AP_13_19
Métaux	Analyse des éléments N, O et H par fusion Analyse par combustion	AP_13_21 AP_13_22 AP_13_23
Tous les matériaux solides	Microscopie électronique à balayage Topographie de surfaces et de surfaces de fracture ; analyses semi-quantitatives d'éléments au moyen d'un analyseur EDX Analyse de la taille des particules	AP_13_18 AP_13_70
Toutes les substances cristallines	Diffraction à rayons X Examens métallographiques Sur les sites : - Mägenwil - Winterthur	AP_13_20



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Métaux, plastiques et céramiques	Macro et micro coupes	EN ISO 3887 EN ISO 1463 ISO 4967 ISO 4505 EN ISO 945-1 DIN 50600 EN 10247 EN ISO 643 ASTM A247 ASTM E112 AP_13_04 ASTM E45 ISO 18265 ISO 4968 ASTM E407 DVS 2310-1 bis -3 VdTÜV 451
Métaux	Détermination de la teneur en ferrite delta dans le métal d'apport austénitique Tests de corrosion Sur les sites : - Winterthur	EN ISO 17655 DVS 1005
Métaux	Recherche de la présence de la corrosion intergranulaire Tests de corrosion Sur les sites : - Winterthur Corrosion par piqûres et par fissures Test au brouillard salin et test à l'eau condensée Autres examens Sur les sites : - Winterthur	EN ISO 3651-1 et -2; SEP 1877, o.a. ASTM A262 Méthode A-E ASTM G28 Méthode A et B AP_13_33 AP_13_34 ASTM G48 AP_13_35 EN ISO 7253 EN ISO 9227 DIN 50021 ASTM B117 AP_13_32 AP_13_39



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Plastiques et autres matériaux organiques	Analyse DSC sur les solides et les liquides	DIN EN ISO 11357-1 bis -3 ASTM D3418 ASTM F2625 AP_13_36
	Analyse TGA sur les solides et les liquides	DIN EN ISO 11358 AP_13_37
	Spectroscopie infrarouge à transformée de Fourier (FTIR)	AP_13_38
	Fourier Transformed Infrared Spectroscopy (micro-FTIR)	AP_13_60
	Mesure de la dureté, Shore A et D	DIN EN ISO 868 ASTM D2240 AP_13_98
	Déformation résiduelle à la compression	DIN ISO 815-1 ASTM D395 AP_13_97
Échantillons d'eau et autres liquides	Mesure de la valeur m	AP_13_27_V1
	mesure de la valeur p	AP_13_28_V1
	mesure du ph de solutions aqueuses	AP_13_29_V1
	mesure de la conductivité électrique de solutions aqueuses	AP_13_29_V2
	Mesure photométrique des ions dans l'eau	AP_13_30_V1
	Dureté totale de l'eau	AP_13_31
Échantillons d'air	Mesure de la concentration de fibres d'amiante dans l'air Également prélèvement mobile d'échantillons (pas d'évaluation, pas d'analyse sur place)	AP_13_24 VDI 3492



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Échantillons de matériaux	Vérification du contenu en amiante des échantillons de matériaux solides	AP_13_26
Procédés de soudage et de brasage pour la mise à disposition d'appareils sous pression	Contrôle non destructif des matériaux et contrôles métallographiques Sur le site: Mägenwil	
Principes généraux Secteurs industriels : Contrôle des services de fabrication et de maintenance	ZFP: UT, RT, ET, PT, MT, VT, CR Sur les sites - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur	Selon la norme EN ISO 9712, annexe A (EN 473 ; retirée, mais encore utilisée)
Aéronautique et aérospatiale		L'organisme de contrôle est agréé par l'OFAC conformément à l'EASA 145.0226, Part. 145 agréé (dat. 24.09.2004) pour : - Classe : Specialised Services - Rating D1 NDT - UT, RT, ET, PT, MT L'organisme de contrôle de Winterthur est certifié Nadcap.



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure ⁿ⁾ (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes internes)
Secteurs de produits: <ul style="list-style-type: none"> - Pièces de fonderie (c) (matériaux ferreux et non ferreux) ; - Pièces forgées (f) (tous les types de pièces forgées, ferreuses et non ferreuses) ; - Produits soudés (w) (tous les types de joints soudés, y compris le brasage, pour les matériaux ferreux et non ferreux) ; - Tubes et tuyaux (t), (sans soudure, soudés, en matériaux ferreux et non ferreux, y compris les produits plats pour la fabrication de tubes soudés) ; - Produits laminés (wp) autres que les pièces forgées (par exemple, produits plats, barres, baguettes) ; - Matériaux composites (p) 	ZFP: UT, RT, ET, PT, MT, VT, CR <p>Sur les sites :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mägenwil - Altenrhein - Brugg - Winterthur 	<p>selon la norme EN ISO 9712, annexe A (EN 473 ; retirée, mais certificats encore en usage)</p>

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version allemande fait foi.

Abréviation	Signification
a)	Norme de contrôle retirée ; des mandats de contrôle continuent toutefois d'être effectués.
AD	Administration
AP	Instructions de travail / de contrôle
ASTM	American Society for Testing and Materials (Société américaine d'essais et de matériaux)
BAZL	Office fédéral de l'aviation civile
DVS	Association allemande pour le soudage et les procédés apparentés
EASA	Agence européenne de la sécurité aérienne
ERI	Inspection fédérale des pipelines
ET	Contrôle par courants de Foucault
MT	Contrôle par poudre magnétique



Registre STS

Numéro d'accréditation : STS 0403

Abréviation	Signification
NDT	Contrôle non destructif des matériaux
OES	Spectrométrie d'émission optique
PED	Directive sur les équipements sous pression
PT	Contrôle des fissures de surface
REM	Microscope électronique à balayage
RT	Contrôle par radiographie (rayons X)
SVTI	Association suisse d'inspection technique
UT	Contrôle par ultrasons
VT	Visual Test (contrôle visuel)

* / * / * / * / *